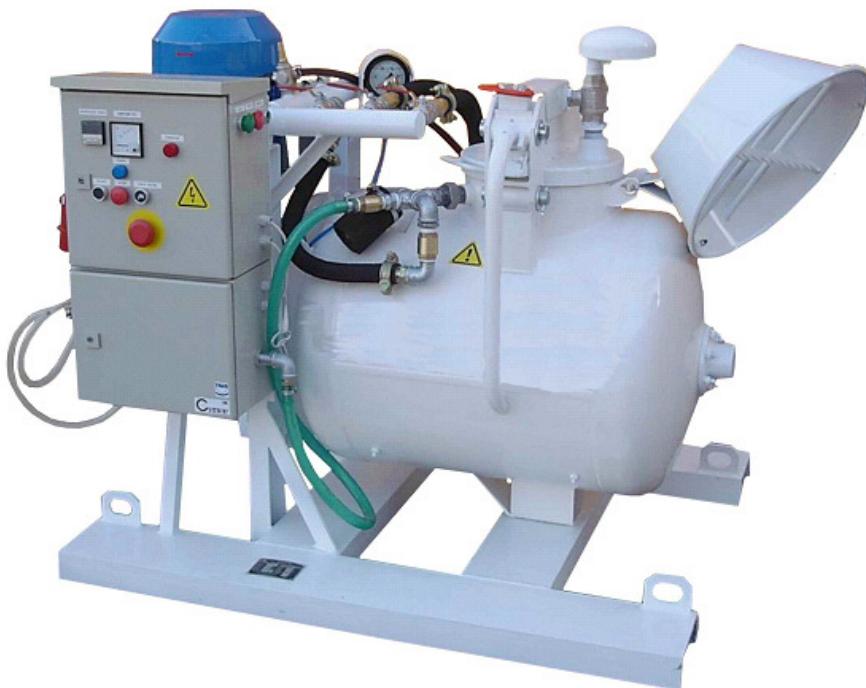


**Feuerfest Misch- und Fördereinheit WM PX 260
Refractory Mixing- and Conveying Unit WM PX 260**



Technische Daten / Technical data:

Leistung / Output capacity	4m ³ /h
Antrieb elektrisch / Drive electric	11 kW
Max. Korngröße / Max. Grainsize	16 mm
Max. Druck / Max. Pressure	8 bar
Förderweite horizontal / Conveying distance horizontal	100 m
Gewicht / Weight	860 kg
Abmessungen LxBxH / Dimensions LxBxH	1600x1300x1210 mm
Einfüllhöhe / Feeding height	1.500 mm
Min. erforderliches Luftvolumen / Min. airvolume needed	5m ³ /min
Rückblaseinrichtung / Backblowdevice	DN 65

* Abhängig von Material und Luftvolumen / Depending on material and airvolume



Zur Handhabung von Feuerfestmaterial mit Sackware bis 16 mm Korngröße mit Wasseranteil von 4-6 %.

Das System kann eingesetzt werden:

In Gießereien, Drehrohröfen, kleineren Öfen, für Formstückfertigung usw.

Ein erprobtes System mit verschleißfesten Lagern.

Mit Spezial-Mischblättern hochverschleißfest und digitalem Wasserdosiersystem.



For handling of refractories with bags up to 16mm aggregates, using an amount of 4-6 % water.
The system can be used at:

Foundries, incinerators, smaller ovens etc.

An approved system with wear resistant bearings.

With special mixerblades, high wear resistant and a digital waterdosing system.